



## Einsatzbereich

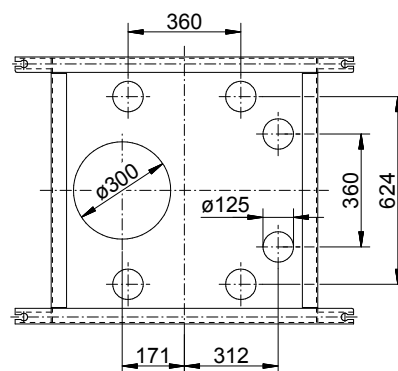
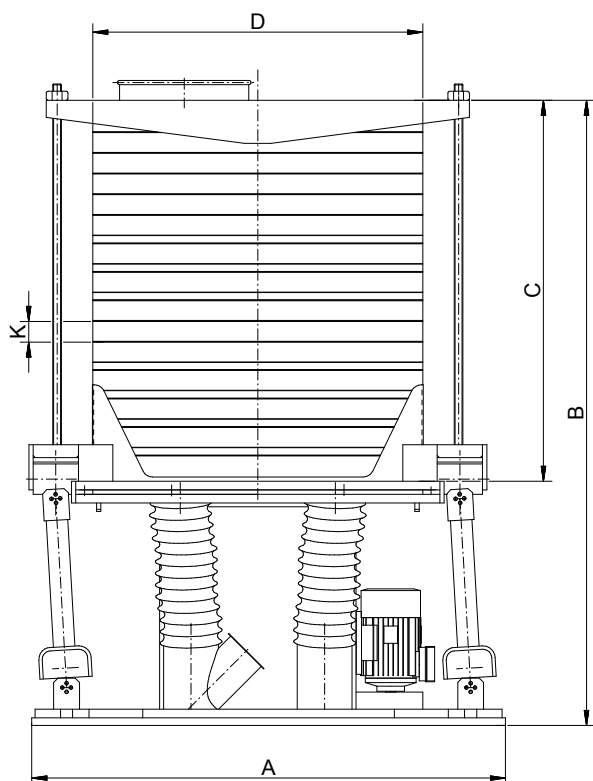
- Zur Größensortierung, Siebung, Sichtung, Kontroll-siebung, Fremdkörperauslese, Nachsichtung, Analysen-sichtung in den Bereichen: Mehlmüllerei, Schälmmüllerei, Bäckerei, Futtermittelindustrie, Gewürzmühlen, Holzmühlen, Lebensmittelindustrie, Chemieindustrie, u.a.

## Arbeitsprinzip

- Ein auf der Antriebswelle aufgesetzter Exzenter ist mit dem Schwingrahmen verbunden und erzeugt bei Drehung der Antriebswelle den Hubkreis
- Durch das Verstellen des Exzenters kann der Hubkreis eingestellt werden

## Hauptmerkmale

- Hoher spezifischer Durchsatz
- Einfache Bauweise, geringes Gewicht und minimale Abmessungen
- Schwingungsdämpfung durch Aufnahme der Pendelstützen in Kreuzgelenk-Gummifederelementen
- Dynamischer Ausgleich durch Ausgleichsgewichte
- Bis zu 8 Kanäle zur Produktführung innerhalb des Siebstapels
- Horizontale Teilung des Siebstapels zur Siebung von zwei unterschiedlichen Produkten
- Integrierte Siebreinigung, Einlegesiebe austauschbar
- Bespannung der Einlegesiebe mit Kunststoffsiebgewebe, Drahtgaze oder Siebblech möglich
- Einfache Montage
- ATEX-konforme Ausführung möglich



Typ	Hauptmaße				
	A	B max.	C max.	D	K*
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
<b>EPL</b>	1100	1470	950	765	48 - 82

Typ	Anzahl der Abteile	Siebe	Nettosiebfläche	Anzahl der Fraktionen	Durchsatz**		Antriebsleistung	Gewicht
					Mehlnach-sichtung	Mehlkontroll-sichtung		
	(Stück)	(Stück)	(m <sup>2</sup> )	(Stück)	(t/h)	(t/h)	(kW)	(kg)
<b>EPL</b>	1	6 - 13	1,5 - 3,3	2 - 6	5	15	0,75	395 - 450

\* Abhängig von Einsatzfall

\*\* In Abhängigkeit von der Maschenweite der Siebe

Technische Änderungen behalten wir uns vor.  
MMW 2011/07