

Einsatzbereich

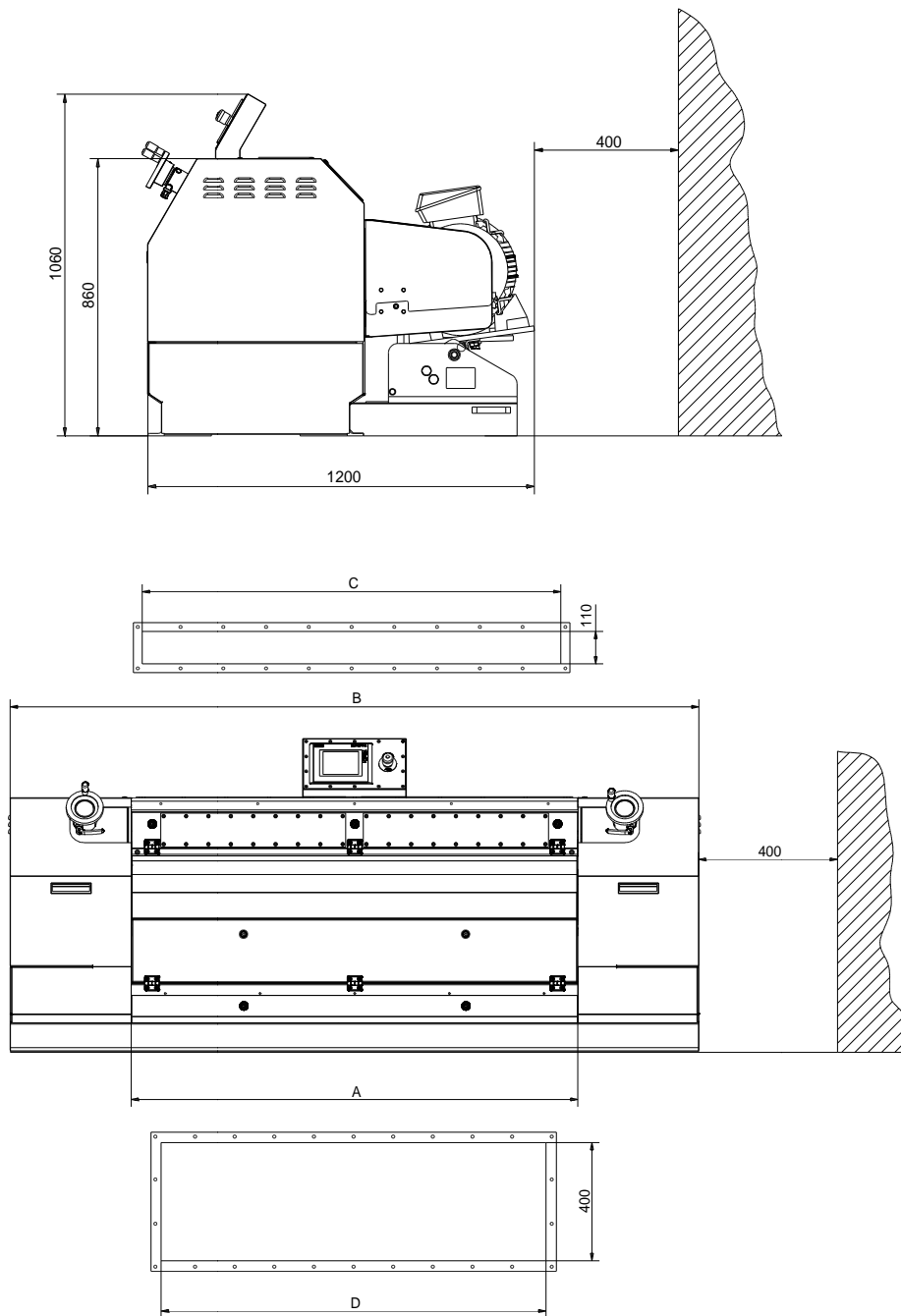
- Zum Zerkleinern von Futterpellets und Vermahlung von Tierfutter mit einer gleichmäßigen groben Struktur in der Futtermittelherstellung.
- Kann auch in anderen Industriezweigen eingesetzt werden, in denen Produkte schonend und mit einem engen, gleichmäßigen Größenspektrum zerkleinert werden sollen.

Arbeitsprinzip

- Das Produkt gelangt durch den Einlauf in die Maschine und wird den Mahlwalzen gezielt zugeführt.
- Zwischen zwei gegenläufige Mahlwalzen wird ein Mahlspace erzeugt. Dabei ist die Geschwindigkeit und die Differenzgeschwindigkeit zwischen den Mahlwalzen einstellbar.
- Abhängig vom Einsatzzweck der Maschine wird das Produkt im Mahlspace zwischen den beiden Walzen durch Scher- und/oder Druckkräfte gemahlen, zerkleinert oder gequetscht.
- Mittels einer pneumatisch betätigten Bypass-Klappe kann das Produkt um die Mahlwalzen herumgeleitet werden.
- Durch den Auslauf verlässt das bearbeitete Produkt die Maschine.

Hauptmerkmale

- Modernes Design
- Einstellbarer Mahlspace
- Einzelantrieb - ein Motor für jede Mahlwalze
- Getrennt einstellbare Mahlwalzengeschwindigkeiten durch frequenzgesteuerte Motoren
- Walzenwechsel als Paket oder jede Mahlwalze einzeln
- Pneumatisch betätigte Bypass-Klappe zum umgehen der Mahlwalzen
- Automatische Überwachung des Arbeitsprozesses
- Produktberührende Teile sind in Edelstahl ausgeführt
- Einfache Bedienung und Wartung
- ATEX- konforme Ausführung auf Anfrage



Typ	Walzen		Abmessungen				Durchsatz Pelletdurchm.:4-8mm (t/h)	Masse (kg)
	Durchmesser (mm)	Länge (mm)	A	B	C	D		
WS2 250 x 800	250	800	810	1630	715	600	8	1550
WS2 250 x 1000	250	1000	1010	1830	915	800	10	1800
WS2 250 x 1250	250	1250	1260	2080	1165	1050	12,5	2050
WS2 250 x 1500	250	1500	1510	2330	1415	1300	15	2300

Wir behalten uns das Recht für technische Änderungen vor.
MMW 2014/02