

Einsatzbereich

- Für Montage bzw. Demontage sowie innerbetrieblicher Transport der Mahlwalzen von Walzenstühle der MMW Baureihe:

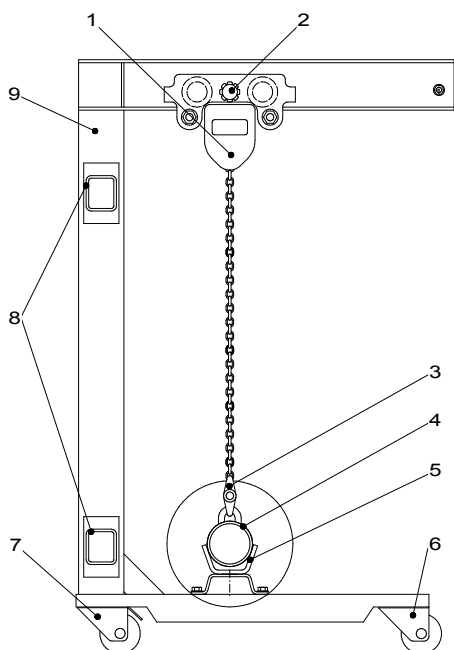
WS 4,
WS 8,
GM 421/1 und GM 421/2

Arbeitsprinzip

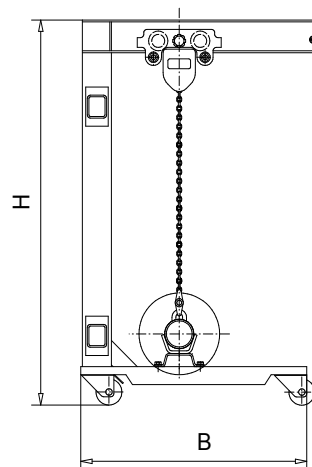
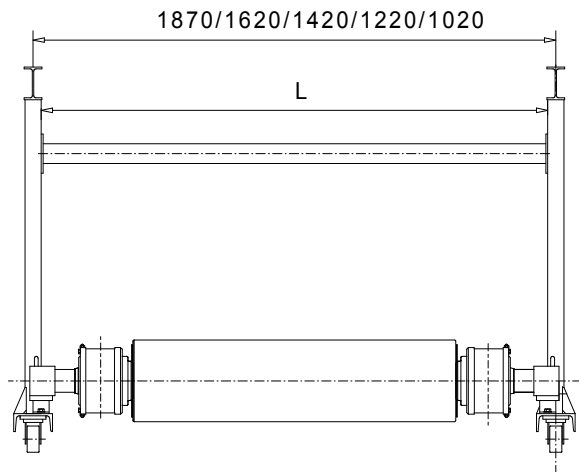
- Die MTE besteht aus zwei Seitenteilen, die durch Querstreben verbunden sind und je einen Stirnradflaschenzug tragen
- Mit den Einhängetöpfen werden die Achsschenkel der Mahlwalze aufgenommen
- Arretierung und Aufnahme dienen der Fixierung der Mahlwalze
- Von den vier lenkbaren Transportgeräterollen sind 2 Stück mit Doppelstop ausgeführt

Hauptmerkmale

- Fahrbares und lenkbares Gestell, das den Abmessungen des Walzenstuhltyps angepasst ist
- Zwei arretierbare Flaschenzüge mit Aufnahme für die Mahlwalzenschenkel
- Verfahr- und Transportsicherung für die abgelegte Mahlwalze



- 1 Stirnradflaschenzug
- 2 Arretierung
- 3 Kettenverbindungsglied
- 4 Einhängetopf
- 5 Aufnahme
- 6 Transportgeräterolle
- 7 Transportgeräterolle mit Doppelstop
- 8 Querstrebe
- 9 Seitenteil



		WS 8			GM 421/1, GM 421/2, WS 4				
Länge Mahlwahlze	(mm)	800	1000	1250	400	600	800	1000	1250
Gesamtlänge MTE 98	(mm)	1420	1620	1870	1020	1220	1420	1620	1870
Länge L	(mm)	1370	1570	1820	970	1170	1370	1570	1820
Breite B	(mm)	700			700				
Höhe H	(mm)	1580			1180				
Gewicht	(kg)	ca. 1080			ca. 1030				

Technische Änderungen behalten wir uns vor.
MMW 2011/07