



Einsatzbereich

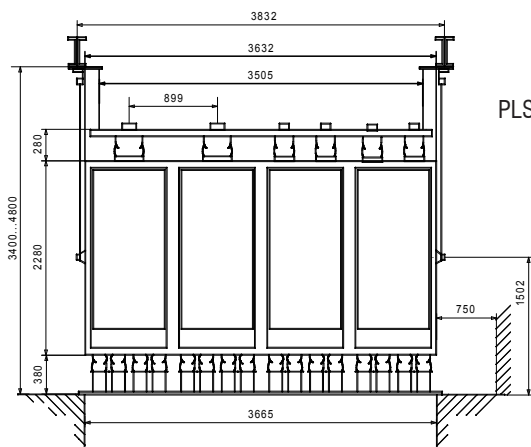
- In Getreidemöhlen zur Trennung der Vermahlungszwischenprodukte in verschiedene Fraktionen
- Zur Mehlachsiebung und Kontrollsiebung des Fertigmehls
- Zur Sortierung körniger bis mehligter Produkte wie Weißreis, Braugerste, Sonnenblumenbruch und -abrieb
- Auch einsetzbar in anderen Industriezweigen in denen Produkte schonend und stufenweise getrennt werden

Arbeitsprinzip

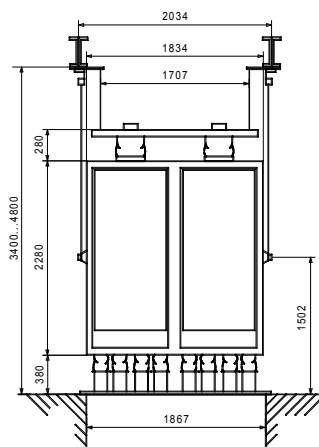
- Eine exzentrisch umlaufende Schwungmasse rotiert im Inneren des Plansichters und erzeugt eine kreisende Hubbewegung des Sichters
- Auf Grund der Hubbewegung entsteht eine Relativbewegung zwischen Produkt und Sieben
- Das Trennen der Produkte erfolgt durch eine Relativbewegung und der Maschenweite der Siebe
- Durch Änderung des Schwungmassenradius kann der Hub des Plansichters und der Siebeffekt beeinflusst werden

Hauptmerkmale

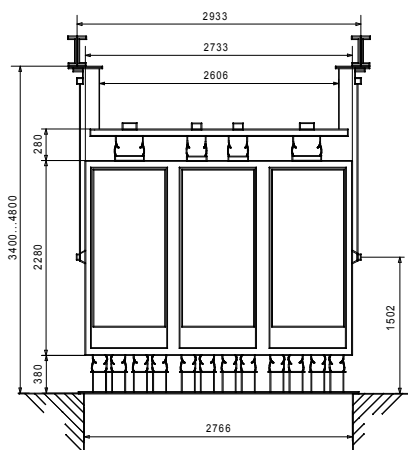
- Hoher spezifischer Durchsatz
- Robustes Gehäuse aus Stahlblech
- 1 bis 3 Kanäle innerhalb und 4 außerhalb der Siebrahmen
- Zur optimalen Nutzung des Siebfläche können 2, 3 oder 4 unterschiedliche Produkte pro Siebstapel unabhängig voneinander gesiebt werden
- Produktberührte Flächen abriebfest beschichtet
- Integrierte Siebreinigung
- Einlegesiebe austauschbar
- Bespannung der Einlegesiebe mit Kunststoffsiebgewebe, Drahtgaze oder Siebblech möglich
- Mechanische Siebstapelverspannung
- Einfache Montage
- ATEX-konforme Ausführung auf Anfrage möglich



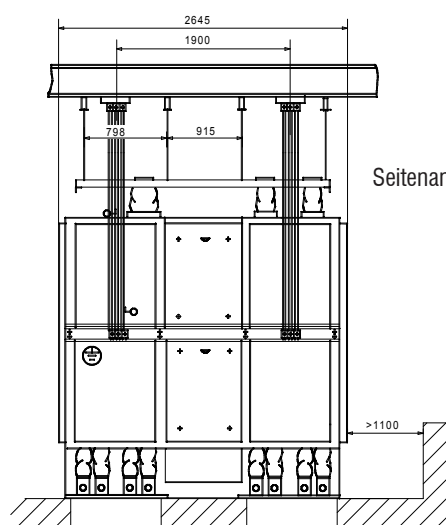
PLS 3 - 8 x 32



PLS 3 - 4 x 32



PLS 3 - 6 x 32



Seitenansicht

Typ	Anzahl der Abteile	Siebe pro Abteil	Nettosiebfläche		Antriebsleistung	Gewicht
			max. pro Abteil	Gesamt max.		
			(m ²)	(m ²)		
PLS 3 - 8 x 32	8	32	13,4	107,2	11	6500
PLS 3 - 6 x 32	6	32	13,4	80,4	7,5	5400
PLS 3 - 4 x 32	4	32	13,4	53,6	5,5	4300

Technische Änderungen behalten wir uns vor.
MMW 2011/05