



Einsatzbereich

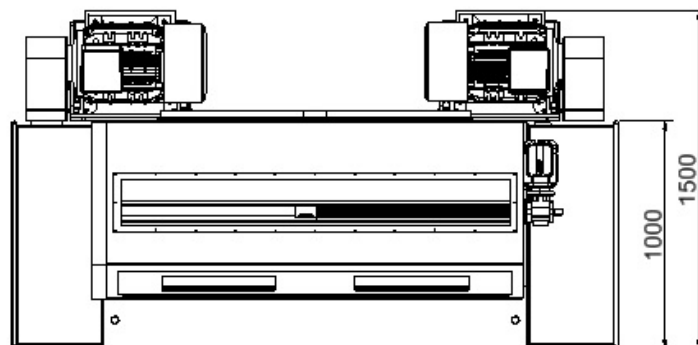
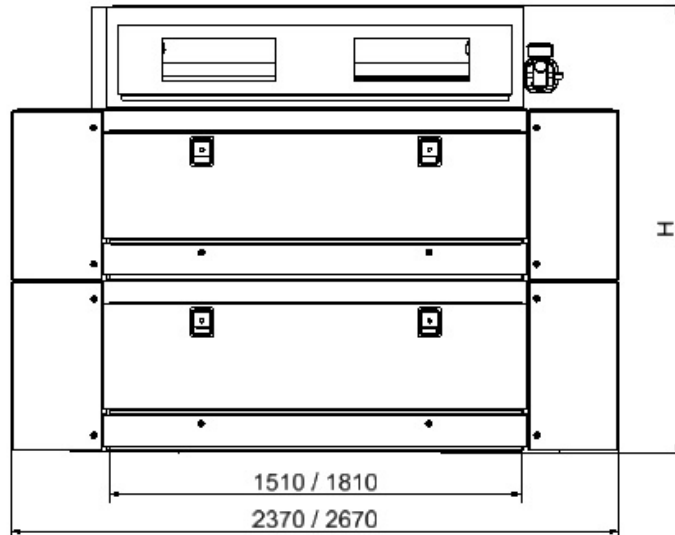
- Zur schonenden und gleichmäßig strukturierten Zerkleinerung von Einzelkomponenten wie auch von gesamten Mischungen.
- Kann auch in anderen Industriezweigen eingesetzt werden, in denen Produkte schonend und mit einem engen, gleichmäßigen Größenspektrum zerkleinert werden sollen.

Arbeitsprinzip

- Das Produkt gelangt durch den Einlauf in die Maschine und wird den Mahlwalzen mittels einer FU-gesteuerten Dosierung zugeführt.
- Je nach Anforderung können bis zu drei Passagen zum Einsatz kommen.
- Durch zwei gegenläufige Mahlwalzen wird das Produkt eingezogen. Dabei sind die Geschwindigkeit und die Differenzgeschwindigkeit zwischen den Mahlwalzen stufenlos einstellbar.
- Abhängig vom Einsatzzweck der Maschine wird das Produkt im Mahlpalt zwischen den beiden Walzen durch Scher- und/oder Druckkräfte gemahlen, zerkleinert oder gequetscht.
- Mittels einer pneumatisch betätigten Bypass-Klappe kann das Produkt in der Maschine um die Mahlwalzen herumgeleitet werden.
- Durch den Auslauf verlässt das bearbeitete Produkt die Maschine.

Hauptmerkmale

- Hohe Leistungen, bis 60 t/h
- Schonende Produktbehandlung
- Einfache Bedienung und Wartung
- Modulare Grundkonstruktion
 - 1-fach Walzwerk
 - 2-fach Walzwerk
 - 3-fach Walzwerk (Sonderfälle)
- Einzelantrieb für jede Mahlwalze
- Getrennt einstellbare Walzengeschwindigkeiten
- Voreilung zwischen 1:1 - 1:3,25 stufenlos einstellbar
- Walzenwechsel als Paket oder einzeln
- Automatische Mahlpaltverstellung (Optional)
- Pneumatisch betätigte Bypass-Klappe in der Maschine zum Umgehen der Mahlwalzen
- ATEX- konforme Ausführung auf Anfrage



Typ	Walzen		Passagen (Stk)	Durchsatz (t/h)*	Höhe H (mm)	Masse (kg)
	Durchmesser (mm)	Länge (mm)				
WW 415-1	400	1500	1	15 - 30	1220	3800
WW 415-2	400	1500	2	15 - 30	1970	7300
WW 415-3	400	1500	3	15 - 30	2720	11800
WW 418-1	400	1800	1	30 - 60	1220	4500
WW 418-2	400	1800	2	30 - 60	1970	8600
WW 418-3	400	1800	3	30 - 60	2720	12700

*Abhängig vom jeweiligen Mahlspace