

Einsatzbereich

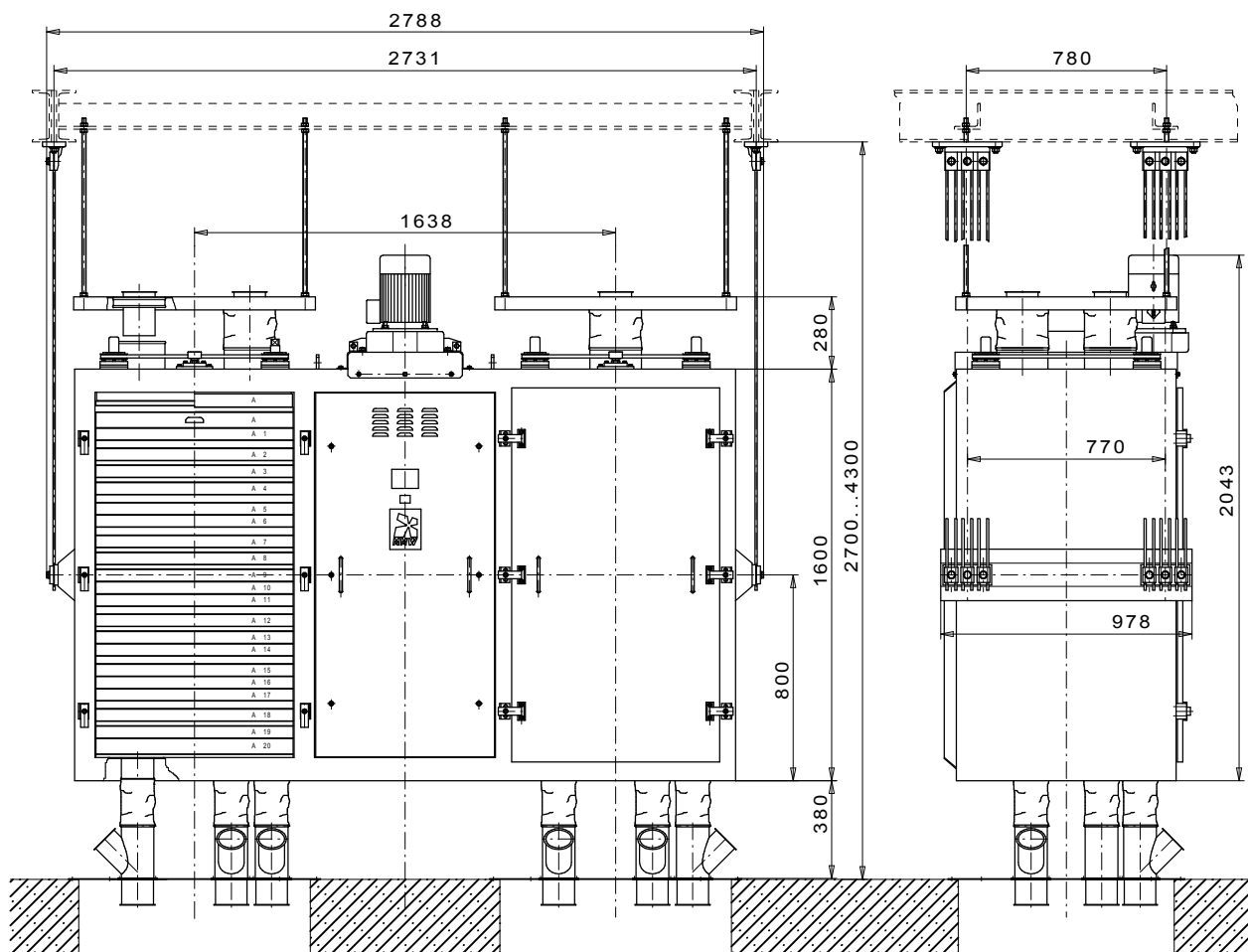
- In Getreidemöhlen zur Trennung der Vermahlungszwischenprodukte in verschiedene Fraktionen
- Zur Mehlachsiebung und Kontrollsiebung des Fertigmehls
- Zur Sortierung körniger bis mehliger Produkte wie Weißreis, Braugerste, Sonnenblumen, Holzmehl, Gummipulver, Keksbruch u.s.w.

Arbeitsprinzip

- Zwei exzentrisch umlaufende Schwungmassen rotieren im Inneren des Plansichters und erzeugen eine kreisende Hubbewegung des Sichters
- Durch Änderung der Spreizung der Schwungmassen kann der Hub des Plansichters und der Siebeffekt beeinflusst werden
- Auf Grund der Hubbewegung entsteht eine Relativbewegung zwischen Produkt und Sieben
- Das Trennen der Produkte erfolgt durch eine Relativbewegung und der Maschenweite der Siebe

Hauptmerkmale

- Hoher spezifischer Durchsatz
- Einfache Bauweise, geringes Gewicht und minimale Abmessungen
- 12 Kanäle zur Produktführung innerhalb des Siebstapels
- Lagerung der Exzenterwelle in Pendelrollenlagern
- Horizontale Teilung des Siebstapels zur Siebung von 2 oder 3 unterschiedlichen Produkten
- Integrierte Siebreinigung
- Einlegesiebe austauschbar
- Bespannung der Einlegesiebe mit Kunststoffsiebgebe, Drahtgaze oder Siebblech möglich
- Mechanische Siebstapelverspannung
- Einfache Montage
- ATEX-konforme Ausführung möglich



Typ	Anzahl der Abteile	Siebe pro Abteil	Nettosiebfläche		Anzahl der Produkte pro Abteil	Anzahl der Fraktionen pro Abteil	Antriebsleistung	Gewicht
			Max. pro Abteil	Gesamt max.				
	(Stück)	(Stück)	(m ²)	(m ²)	(Stück)	(Stück)	(kW)	(kg)
ZKP	2	20 - 26	5,26 - 6,84	10,52 - 13,68	1 - 3	2 - 3	2,2	1600

Technische Änderungen behalten wir uns vor.
MMW 2011/07