

## Область применения:

- Для монтажа или демонтажа, а также внутрипроизводственного транспорта мелющих вальцов в вальцовые станки серии MMW:

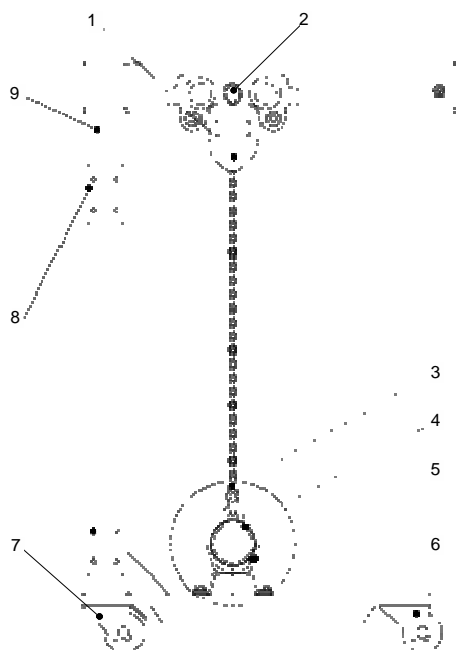
WS4B, WS4C  
WS8B, WS8C  
GM421/1 и GM421/2

## Рабочий принцип:

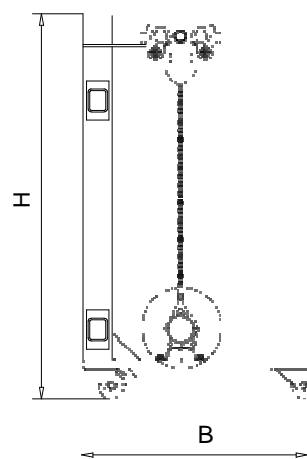
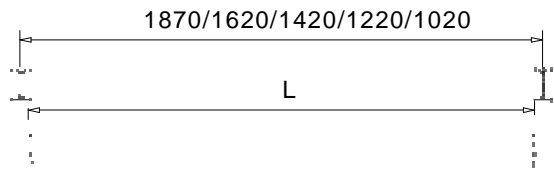
- МТЕ состоит из двух боковых частей, которые поперечными стремлениями соединены
- с подвесками принимают осевые шейки мелющих вальцов
- арретирование и принятие служат фиксации мелющих вальцов
- от четырех транспортных роликов являются два с двойным стопором

## Основные признаки:

- передвижной и управляемый каркас, который габаритам вальцового станка согласован
- два блокируемые полиспаста с принятием для осевой шейки мелющих вальцов
- передвижное и транспортировочное крепление для мелющих вальцов



- 1 полиспаст колеса лба
- 2 фиксирования
- 3 связующих звена цепей
- 4 подвески
- 5 принятий
- 6 транспортных ролей устройств
- 7 транспортные роле устройств с двойной остановкой
- 8 поперечные распорки
- 9 стороны



		WS 8			GM 421/1, GM 421/2, WS 4				
Длина Шлифовальные рулон	(мм)	800	1000	1250	400	600	800	1000	1250
Общая длина МТЕ 98	(мм)	1420	1620	1870	1020	1220	1420	1620	1870
Длина L	(мм)	1370	1570	1820	970	1170	1370	1570	1820
Ширина B	(мм)	700			700				
Высота H	(мм)	1580			1180				
Вес	(кг)	ca. 1080			ca. 1030				

Технические изменения оставляем за собой.  
MMW 2011/07